

C'est la solution la moins chère pour des plaques rigides en plastique aspect métal. Disponible en métallisé OR brossé et en ARGENT brossé, gravure noire. Résiste à l'extérieur. Epaisseur 3mm (donc avec une certaine rigidité).

CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Matière PMMA
- ▶ Usage intérieur / extérieur
- ▶ Épaisseur 3mm
- ▶ Aspect métallisé or brossé et argent brossé, gravure noire
- ▶ Découpe de toute forme
- ▶ Peut être livré auto-adhésif ou percé sans supplément de prix.
- ▶ Format maxi 1200x600mm
- ▶ Possibilité de pliage chevalet
- ▶ La gravure et la découpe sont faites par fraisage
- ▶ Peut recevoir du braille et/ou du texte en relief

INFORMATIONS

Pensez à anticiper les dilatations pour les grands formats exposés au soleil. L'aspect métallisé pailleté peut surprendre ; on aime ... ou pas, mais c'est un beau produit. Echantillon sur demande. Tenue en température 80°C. Souvent appelée (à tort) « plaque PVC », c'est un PMMA. La gravure se fait par fraisage par l'avant.

UTILISATION

L'ASPOMETAL de SIGNABOX apporte une réponse pour une signalisation durable (gravée) en tous formats. L'usage le plus courant est la signalétique (plaque de porte, numérotation des portes palières, hôtellerie, numéros de chambres, signalétique directionnelle, etc.). Egalement apprécié pour des plaques professionnelles économiques couleur argent. Utile dans les environnements difficiles (lycées où les lettres vinyles sont décollées...). Utilisé également dans l'industrie pour des faces avant.

À NOUS DONNER

Pour les graphismes : un fichier vectorisé : **.eps** (version 10), **.pdf**, **.gnh**, **.vnd**, **.ai** (version 10), avec les **polices vectorisées**.

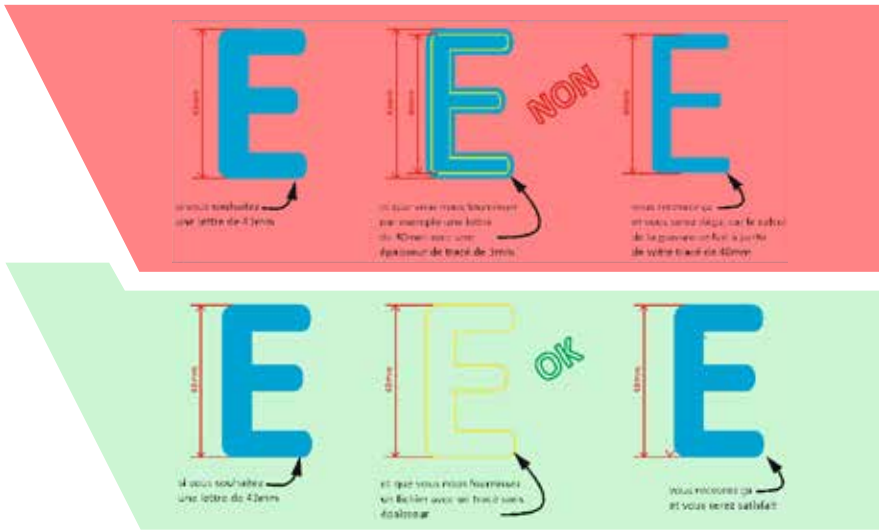


ATTENTION

INFORMATIONS TECHNIQUES POUR RÉUSSIR VOS FICHIERS POUR LA GRAVURE :

- ▶ Indiquez bien le format hors tout de votre projet (pour éviter toute erreur de dimension).
- ▶ Dessinez le rectangle (ou la forme) qui matérialise le contour de la plaque. Si vous souhaitez des perçages, dessinez bien le diamètre des trous que nous devons percer (et non pas le diamètre des caches-vis que vous présentez à votre client dans le BAT par exemple)
- ▶ Graisse minimum : 0,5mm.
- ▶ Pas d'épaisseurs de traits : nous travaillons à partir de votre vecteur.





Pour les grandes quantités d'étiquettes ou de plaques la liste des variables contient du .xls ou .xlsx (excel). Une colonne par champ, les variables d'une même étiquette sur une ligne) :

FICHER EXCEL POUR MATRIX

	A	B	C	D
1	1 B			4
2	2 G			5
3	3 H			2
4	4 B			3
5	5 N			6
6	6 M			7

Dans chaque colonne indiquer le numéro que vous souhaitez graver.

Colonne A : en haut à gauche
Colonne B : en haut à droite
Colonne C : en bas à gauche
Colonne D : en bas à droite.



Par la suite, nous réaliserons votre fichier excel avec nos colonnes dans notre logiciel pour graver votre commande dans notre usine. C'est tout et dans ce fichier excel.

1	B	2	G	3	H
J	4	P	S	R	2
4	B	5	N	S	M
T	3	T	6	P	7

Nous pouvons nous occuper de la composition de votre projet : envoyez un simple croquis et nous vous présenterons un **BAT** (Bon À Tirer). Rien ne sera fabriqué sans votre accord.

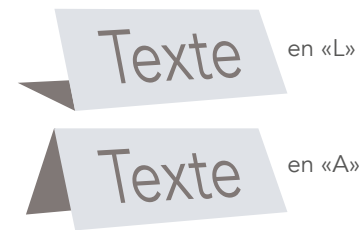
L'ASPEMETAL EST TRAVAILLÉ EN GRAVURE MECANIQUE OU FRAISAGE :

- Le principe de gravure est de « creuser », « retirer » de la matière à certains endroits d'une plaque à l'aide d'une fraise. On peut former des dessins, des formes, des lettres. L' ASPEMETAL est une matière à 2 couches : or/noir ou argent/noir. En gravant, on traverse la première couche, et le noir apparaît.

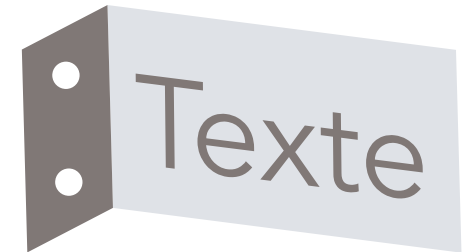
Les plaques ou étiquettes peuvent avoir toutes les formes que vous souhaitez. Coins ronds, perçages, forme ronde ou ovale ; tout est possible.

On peut plier une plaque gravée pour obtenir un chevalet pour poser sur un comptoir ou un bureau (attention au sens du pli) ; Le pliage est aussi utilisé pour réaliser des drapeaux simples et économiques.

Pliage chevalet :
préciser le sens de pliage



Pliage drapeau :



LA FIXATION PAR ADHÉSIF DOUBLE FACE (2 MÉTHODES)

- ▶ Votre support est assez lisse : nous disposons des bandes verticales de 3M-VHB, à l'arrière de vos pièces. C'est un ruban (largeur 12mm) transfert d'adhésif acrylique de très haute performance (VHB : Very High Bond), de colle d'épaisseur 1mm. Attention au collage : ça cramponne fort ; usage intérieur et extérieur. Nous le proposons pour le collage définitif de lettres ou de panneaux. Habituellement proposé pour remplacer les fixations mécaniques tels que rivets, boulons ou soudures), son utilisation est préconisée dans de nombreux domaines et secteurs comme : la construction (avec des agréments CSTB et ETA), l'aéronautique, la signalisation commerciale, les portes, les fenêtres, l'électroménager...
- ▶ Votre support est irrégulier : nous collons des rectangles de mousse double face 3M-scotchmount 4026 (largeur 19mm). Pour un usage de longue durée, vous ajoutez de la colle entre les plots (selon votre support, utilisez du mastic colle type silicone, polyuréthane, ou MS-polymère par exemple) ; le démontage sera possible en passant un fil métallique fin entre la plaque et le support. La mousse double face tiendra votre pièce le temps que votre colle polymérise et « prenne le relais ». Important : cette mousse se désagrège à moyen terme en extérieur.

IMPORTANT !

Le meilleur adhésif ne collera jamais convenablement sur un support qui n'est pas dégraissé et dépoussiéré. La résistance complète intervient plusieurs heures après le collage. Cette durée étant variable selon les matières, la température et même l'hydrométrie, il nous est difficile de donner un délai pour la parfaite tenue. Comptez quand même 24h00 à 20°C au minimum. Ne connaissant pas vos conditions de fixation, nous ne pouvons pas être tenu responsables des mauvaises tenues et de leurs conséquences. Nous ne pouvons pas être tenus responsables d'une trop grande résistance entraînant la destruction des pièces collées entre elles lors de tentative de décollement.

DILATATION DES PLAQUES EN PVC

L'exposition au soleil d'une pièce en plastique engendre sa montée en température. **La chaleur entraîne des dilatations** qui peuvent être importantes. Le phénomène est augmenté sur des pièces foncées, pouvant entraîner des déformations de la pièce, voir la rupture des fixations.

- ▶ Pour connaître la dilatation possible du produit (en mm), appliquer la formule ci-dessous :

$$\text{dilatation (en mm)} = \text{coef de dilatation du matériau (en mm/m.}^\circ\text{C)} \times \text{écart de température (en }^\circ\text{C)} \times \text{longueur (en m)}$$
- ▶ Le coefficient du PVC expansé est 0.08 mm/m.°C.
 Exemple pour un écart de 45°C sur une pièce de 1,5m :

$$0.08 \times 45 \times 1.5 = 5,4 \text{ mm de dilatation.}$$
 Dans l'exemple ci-dessus d'une plaque en PVC BNB gravée « LFE », avec une exposition extérieure plein sud, on attend une dilatation de 5,4mm (voir calcul ci-dessus).



La solution consiste à **anticiper les dilatations**. Vous pouvez prévoir des fixations avec du jeu permettant le coulisement, ou bien des fixations adhésives avec des colles capables « d'absorber » la déformation.

Vous devez prendre en compte ces considérations. Nous n'avons pas connaissance des conditions d'utilisation de nos fabrications (installation en intérieur dans une galerie marchande, ou bien export pour installation en Afrique par exemple). En conséquence, nous déclinons toute responsabilité en cas de déformation des pièces et/ou rupture de fixation. À titre informatif, les fabricants de PVC interdisent l'usage du PVC noir dans la masse en extérieur en Espagne et plus au sud. Nos clients sont des professionnels de l'enseigne, de l'agencement, de la signalétique, etc. Nos fabrications doivent être utilisées dans les règles de l'art en conformité avec la norme XP C 61-551.